

关于煤矿机电的“精准管理”

田维维 王红兵

(山西兰花科技创业股份有限公司大阳煤矿分公司)

摘 要:在现代化经济迅速发展的今天,我国对能源的需求也在不断加大。作为能源提供的主体单位——煤矿,其高效、安全的生产方式显得尤为重要。但据有关资料显示,煤矿事故仍然频发,其中煤矿机电事故所占的比例超过50%,煤矿机电系统仍存在严重的安全隐患。因此,我们提出了煤矿机电的“精准管理”这一概念,即完善煤矿机电技术中的安全管理制度、强化电气设备管理安全的技术措施、做好煤矿触电事故的预防工作、同时还需要了解机电设备检修工程的安全措施、提高操作人员的专业素养,只有这样才能够促进煤矿企业的安全生产。

关键词:煤矿安全生产;煤矿机电

煤矿的生产过程是一个非常复杂的过程,而在进行煤矿生产的过程中,机电设备是必不可少的,这些机电设备共同构成了煤矿机电系统,要想更加高效地进行煤矿开采,就必须要对煤矿机电系统进行有效管理,在此,我们提出了煤矿机电“精准管理”的理念。正如现在倡导的“精准医疗”一样,我们希望对于煤矿机电,能够实行“精准管理”,基于煤矿机电“定制”的管理模式,在这种模式下,管理的决策、实施等都是针对每一个煤矿个体特征而制定的,煤矿机电事故的预防和处理是在合理选择各个煤矿自己

的现状、现有的条件基础上进行的。只有有效地保证机电安全管理,才能够保证煤矿开采工作顺利安全地进行。

1 煤矿机电安全管理的重要性

1.1 促进生产工作的进行

在煤矿的工业化生产中,机械设备是最基本的工具与手段。对于煤炭产业的发展,机电设备是保证整个产业线能够正常运行的基本保证。某一个环节

的设备出现故障都可能会导致整个产业线停滞不前。

1.2 提高产业的经济效益

由于煤矿生产对技术设备的性能有着一定的要求,要想提高生产效益,必须提高机电配备。此外,对于煤矿企业来说,企业的经济效益与发展前景都其管理水平有着直接的联系。加强包括机电技术在内的各项管理工作,不但能够推动企业的经济效益增长,同时还能够有效防止意外的发生,避免因机电设备故障而对企业的经济效益造成不必要的损失。

1.3 加快实现生产现代化的进程

煤矿生产的现代化主要体现在机电设备的不断更新换代中,只有在技术上根本地提高生产能力与生产水平,才能综合加快实现生产现代化的进程。所以要掌握煤矿机电安全管理的方法,在管理过程中加快设备的创新与更替速度。

2 煤矿机电安全管理的现状

2.1 检查力度不够

当前许多煤矿企业在进行煤矿机电安全管理的过程中,往往存在着检查力度不够的问题。因为在进行煤矿机电日常管理的过程中,会受到许多方面因素的影响,再加之员工也没有特别重视煤矿机电安全管理工作,导致对于煤矿机电的安全检查工作能简则简,能省则省,流于形式,仅仅根据机电设备运行情况的安全性进行评估,而没有进行深入检查。正是由于检查力度的不够,所以导致了一系列煤矿机电安全管理问题的出现。

2.2 机电设备管理落后

利润一直是各个企业追寻的目标,很多煤矿企业也把精力放在如何提高产量,增加利润上。随着技术的进步,煤矿开采已经进入机电化时代,运用大量机电设备的现代化开采技术使得煤矿的开采效率大大提升。现有的煤矿开采系统的建设有着自动

化程度高、发展速度快的特点。但各种问题也伴随而生,很多煤矿企业一味扩充生产,减少成本,减少管理人员投入,都导致机电设备的实际运行状况被忽视,造成了机电设备管理问题的层出不穷。更严重的是,一些煤矿企业常常出现机电设备带病运行的状况,大大增加了煤矿开采的安全隐患问题。

2.3 机电设备过度陈旧

一方面不少煤矿企业为了追求自身利益最大化,没有及时对相应的煤矿机电设备进行维修和保养,也没有对其中老化的部件进行更换。另一方面,对于中小型煤矿开采企业而言,自身的资金实力也是一个很大的限制因素。综上,煤矿管理者在进行机电设备选择时往往更加重视设备的生产能力。这样的设备往往在其安全性方面有着很大的约束。有些煤矿业主甚至会选择其他煤矿已经淘汰了的设备,再加上缺乏对设备及时的维护,十分容易造成机电设备的故障。中小型煤矿业的不当管理及维护缺失造成极其严重的安全隐患。

3 煤矿机电管理的创新与实践

3.1 坚持煤矿机电安全管理理念

无论是大型煤矿企业或者小型的煤矿企业,煤矿机电安全管理都是一个十分重要的问题。稳定的机电设备运行是煤矿生产的根本保证。因此,一定要强调安全作为第一位的概念,并作为煤矿企业始终坚持的安全生产理念。为了保证煤矿各项工作的安全有序进行,设备更新和管理意识一定要树立起来,无论是对设备的选择亦或是对设备的维护都要提起足够的重视,要正确认识到安全是经济效益的重要保证。

3.2 强化设备维护管理体系

通过不断地完善设备的维护方法来保证机电设备长期高效的运行是安全生产的重要举措。要加强对机电设备的维护和检查,及时更新老化落后设

备。鉴于某些设备的极度复杂性,对其进行检修需要有条理,系统性地进行。此外,考虑到不同设备的维护周期不同,相关维护人员一定要做好详细的设备检查登记,保证设备能够及时得到维护保养。若是发现设备机电存在问题则应该及时上报,以免酿成安全事故。煤矿企业可实行设备检查责任制,以此来保证相关设备检查人员工作态度的认真,大家也要互相监督,互相提醒为安全生产提供保证。

3.3 不断创新机电安全技术

机电安全技术的创新是煤矿机电安全管理工作的推进动力,只有加强对机电安全技术的创新,才能确保煤矿机电安全管理工作越来越高效化、全面化。机电系统信息化管理是一个很好的举措。随着社会的发展,信息化建设已经渗透到各个行业,各个领域,并取得了较为良好的应用效果。因此,煤矿企业也可将信息技术应用到机电系统的安全管理中,实行煤矿机电系统的信息化管理。信息技术不仅安全性较高,还可以对机电系统进行动态化监测,也可将数据收集、空间分析和决策过程通过一个平台实现,通过建立庞大的后台数据库,可将机电系统硬件设备具体参数录入到计算机系统中,这样当设备的运行参数出现问题时可及时地发现和定位,方便相关设备维护人员的处理,从而将煤矿机电设备中的安全隐患扼杀在摇篮中,有效地防止了煤矿机电安全事故的发生。

3.4 定期进行机电安全培训交流

工作人员安全意识的高低直接关系着煤矿企业安全生产水平的高低,因此煤矿企业务必要加强对机电系统工作人员的安全意识教育。具体来说,煤矿企业应定期开展机电安全培训交流,使其常态化进行。企业可结合自身的实际情况,印发煤矿机电系统安全防护手册,还可组织大家每月开展一次座谈会和交流会,探讨目标在于对煤矿作业过程中所形成的共同性问题、技术难题、安全管理问题等进行

探讨和分析,并由有关专业人员利用自己的专业化知识,并结合日常工作经验对会议人员进行必要的教育培训,使会议中的每一名人员都能深刻认识到安全管理的重要性,并能将会议精神传达到基层当中去,以此来强化机电安全管理效果。

3.5 重视安全管理人才的创新

安全管理人才是煤矿安全生产的一个重要组成,优秀的安全管理人才能够及时发现煤矿安全生产中出现的各种问题,并及时地进行解决。因此,煤矿企业要根据实际需要,制定出相应的培训方案,在注重综合培训的基础上,定期选拔优秀的人才进行技术培训。此外,煤矿企业应积极引进一些高素质高水平的尖端人才来进行安全管理工作,并对企业内部的安全管理人才进行强化培养,提高企业内部管理人才的专业水平,以此才能有效确保安全管理工作的高效进行。

总而言之,机电安全管理是煤矿安全管理工作的重中之重,直接关系到煤矿工作的顺利开展。因此,为了实现煤矿的安全生产,我们就必须保证煤矿机电技术管理的合理性,从机电设备、管理制度以及管理人员的素质等多个方面出发,提高煤矿安全生产的系数并保证煤矿生产的可持续发展。

参考文献

- [1] 胡波. 煤矿机电安全管理现状与对策[J]. 机械管理开发, 2017, 03:147 - 148.
- [2] 王鹏彬. 煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J]. 中国高新技术企业, 2016, (19): 148 - 149.
- [3] 韩帅. 浅谈煤矿机电安全管理的创新与实践[J]. 机电信息, 2016, 27: 56 - 57.
- [4] 韩中标. 煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的合理应用[J]. 内蒙古煤炭经济, 2014, (03): 37 - 38.
- [5] 姚立亚, 耿娜, 舒林. 探析煤矿机电事故原因及预防措施[J]. 科技信息, 2010(35).
- [6] 王阳. 浅谈煤矿机电管理[J]. 安徽科技, 2010(07).